

適用事例

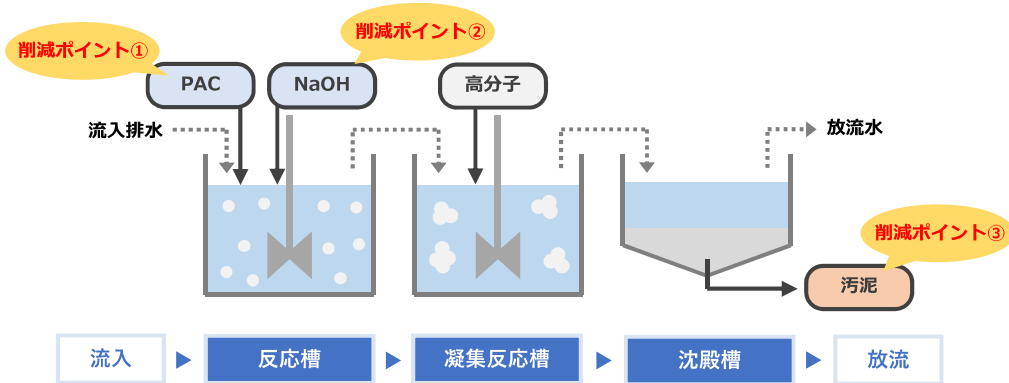
半導体排水《研磨系》に対するPAC700A[®]の効果

ユーザー様について



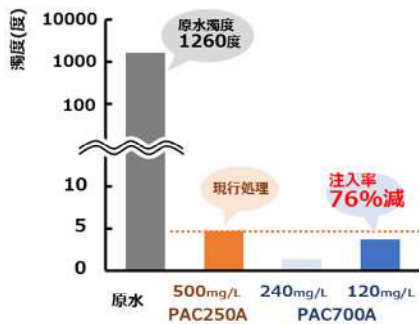
業種 : 半導体製造業
 原水性状 : pH 5.8 濁度**1,260**度
 ご要望 : 処理水濁度を悪化させることなく水処理コストを低減したい

処理フローとコスト削減ポイント

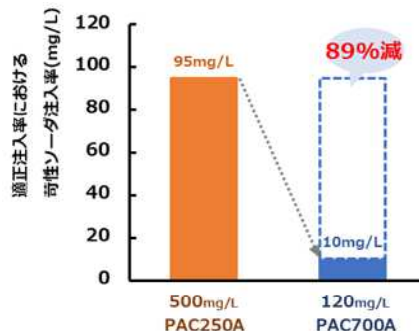


ジャーテストによる適用性評価結果

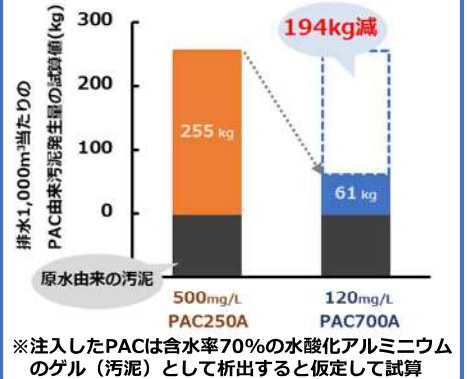
PAC注入率の削減



苛性ソーダ注入率の削減



PAC由来汚泥量の削減 (試算)



実機における結果の検証

検証期間：2015年6月～2017年10月（2年5ヶ月） 数値は期間平均

	PAC250A	PAC700A	削減率
PAC注入率	650mg/L	227mg/L	△65.1%
苛性ソーダ注入率	95mg/L	70mg/L	△26.3%
汚泥発生量 (原水由来含む)			△57.0%

→ PAC700Aへの切替により
 3項目すべての削減に成功

問い合わせ先

多木化学株式会社

仙台営業所	〒980-0811	仙台市青葉区一番町1丁目4番1号	TEL.022-265-0691
東京営業所	〒104-0061	東京都中央区銀座7丁目14番4号	TEL.03-3543-1905
名古屋営業所	〒465-0092	名古屋市名東区社台3丁目90番地	TEL.052-773-3361
大阪営業所	〒550-0002	大阪市西区江戸堀1丁目2番11号	TEL.06-6444-3306
加古川営業所	〒675-0124	兵庫県加古川市別府町緑町2番地	TEL.079-437-2000
福岡営業所	〒808-0022	北九州市若松区安瀬64番70号	TEL.093-761-0277